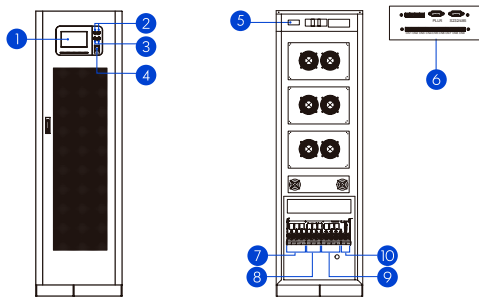


Especificaciones técnicas UPS-IND HF 1300



- 1 Pantalla LCD tipo touch
- 2 Encendido (ON)
- 3 Apagado (OFF)
- 4 EPO
- 5 SNMP / MODBUS
- 6 Contactos secos
- 7 Salida
- 8 Bypass
- 9 Entrada
- 10 Baterías

Modelo UPS-IND HF	1310	1315	1320	1330
Entrada				
Capacidad (kVA / kW)	10 / 9	15 / 13.5	20 / 18	30 / 27
Protección contra sobrecarga	Interruptor termomagnético y bypass			
Voltaje (Vca)	127 / 220			
Rango aceptado de voltaje	- 15 %, + 20 %			
Fases	En estrella 3 fases (4 hilos más tierra)			
Frecuencia (Hz)	50 / 60 ± 10 %			
Factor de potencia entrada	> 0.99			
Eficiencia en la entrada	≥ 93%			
Salida				
Protección contra sobrecarga	Interruptor termomagnético			
Factor de potencia de salida	0.9			
Voltaje (Vca)	127 / 220 o 120 / 208			
Rango de regulación de voltaje	Estático: ± 1%; dinámico: ≤ 3%			
Frecuencia (Hz)	50 / 60 ± 0.01%			
Forma de onda	Onda senoidal pura THD ≤ 1% (carga lineal), ≤ 3% (carga no lineal)			
Tiempo de transferencia (ms)	0.0 (online)			
Tipo de conexión	Estrella (3 fases, 4 hilos más tierra)			
Sobrecarga	125% de carga nominal por 10 min.; 150% por 1 min.			
Banco de baterías				
Voltaje (Vcd)	192			
Tipo de batería	Plomo ácido (sellada y libre de mantenimiento) / (opcional) níquel cadmio			
Tiempo de respaldo a plena carga (min)	8 a 25	5 a 15	5 a 10	5 (15 externo)
Corriente de carga máxima (A)	6			
Ubicación	Interna / (opcional: externa para mayor tiempo de respaldo)			
Físicas y mecánicas				
Ruido audible (dB)	< 65, a 1 metro			
MTBF (h)	233,000			
Temperatura de operación (°C)	0 ~ 40			
Humedad relativa	0 - 95% sin condensación			
Altitud máxima de operación (m s.n.m.)	2,000 al 100% y 3,000 al 96%			
Tipo de enfriamiento	Aire forzado			
Gabinete	Acero con pintura epóxica electrostática horneada, grado IP20 o NEMA 1			
Dimensiones, alto x ancho x fondo (mm)	1500 x 500 x 800		1650 x 500 x 800	
Peso del UPS (kg)	460 (380 sin baterías)		480 (400 sin baterías)	
Tecnología				
Tipo de conversión	Doble conversión en línea (online)			
Rectificador	Tecnología IGBT			
Elementos de conmutación del inversor	Modulado en ancho de pulso tecnología PWM con IGBT conmutados			
Monitoreo del estado de las baterías	Información en línea y en descarga en tiempo real con precisión de 3%			
Disipación Térmica (kBTU/h)	1.7	2.6	3.6	5.4
Bypass interno	Dos bypass: uno estático automático y uno manual para mantenimiento			
Emparalelamiento	n+1 hasta 4 equipos			
Certificaciones que cumple	CE-IEC 62040 -1, ISO 9001:2015			
Interfaz de comunicación	RS485, señal de relevador de contacto seco, tarjeta de red SNMP incluida o MODBUS ethernet con un puerto por equipo y dos puertos en paralelo			
Pantalla (LCD tipo touch)	Con luz de fondo: voltaje de entrada y salida, capacidad de carga, voltaje de baterías, estado operativo			
Alarma	Sobrecarga, entrada de corriente alterna anormal, batería baja			
Protección	Batería baja, sobrecalentamiento, cortocircuito, sobrevoltaje de salida y voltaje de salida bajo			

Las especificaciones están sujetas a cambios y modificaciones sin previo aviso, debido a el compromiso de mejora continua de confiabilidad, diseño y funcionalidad de nuestros productos